

Cincuenta países compran los productos de Calier

Enrique García Martín

Francisco Vila es el Director-Gerente de Calier y, sin duda, quien mejor puede explicar la filosofía estratégica que ha permitido la introducción de la firma en tantos países. ¿A qué se debe tal nivel de seducción, Sr. Vila?

LABORATORIOS CALIER inició su andadura en el mercado de la exportación hace 15 años, empezando con los mercados de Centro y Sudamérica, partiendo de una base operativa desde Venezuela. La continuada gestión, las inversiones realizadas y la bondad de nuestros productos, han hecho crecer nuestro prestigio y actualmente tenemos una base operativa en Colombia, Guatemala y Portugal, además de la citada anteriormente en Venezuela. Desde hace 6 años, con un equipo de técnicos veterinarios y comerciales, iniciamos la apertura de los mercados africanos y asiáticos, y, por las mismas razones antes apuntadas, estamos consiguiendo satisfactorios resultados. También estamos suministrando nuestros productos en mercados de la CEE e iniciando trámites de registro en los países del Este de Europa.

Joan Marca, Director-Técnico. Generalmente los laboratorios suelen tener algún o algunos productos "bandera", que permiten la introducción de otros más comunes entre todos los fabricantes. ¿En qué líneas de investigación, para avicultura, que es lo que interesa a nuestros lectores, se ha movido Calier?

Dentro de las nuevas tendencias en las que un laboratorio debe intentar actuar con agilidad están el conocimiento profundo de la patología y de los sistemas de producción avícolas. En lo que hace referencia al primero LABORATORIOS CALIER

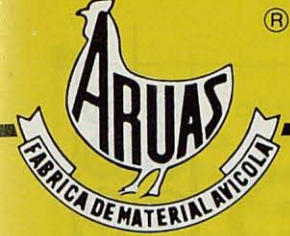
ha estado siempre al lado de unas tesis preconizadas desde las más altas esferas científicas de nuestros tiempos, intentando adaptarlas con nuestros programas de investigación para traducirlas en soluciones a los problemas actuales.



Sala de mezcladoras helicoidales, horizontales y planetarias verticales, de Laboratorios Calier, S.A.

Así pues la interacción Mycoplasma E. Coli nos ha merecido siempre una especial dedicación, sea con nuestro antimicoplásmico Tiamutin (reconocido como el de mayor actividad del mercado) y con nuestra Quindona Inoxy, cuyo mayor punto de interés es la ausencia de desarrollo de resistencias de tipo plasmídico. Esto nos ofrece unas grandes posibilidades en unos momentos en los que se ha usado y abusado de múltiples drogas de actividad anticolibacilar, con el consiguiente desarrollo de resistencias y posterior falta de actividad en situaciones de campo.

La otra línea de desarrollo importante han sido las líneas de investigación de

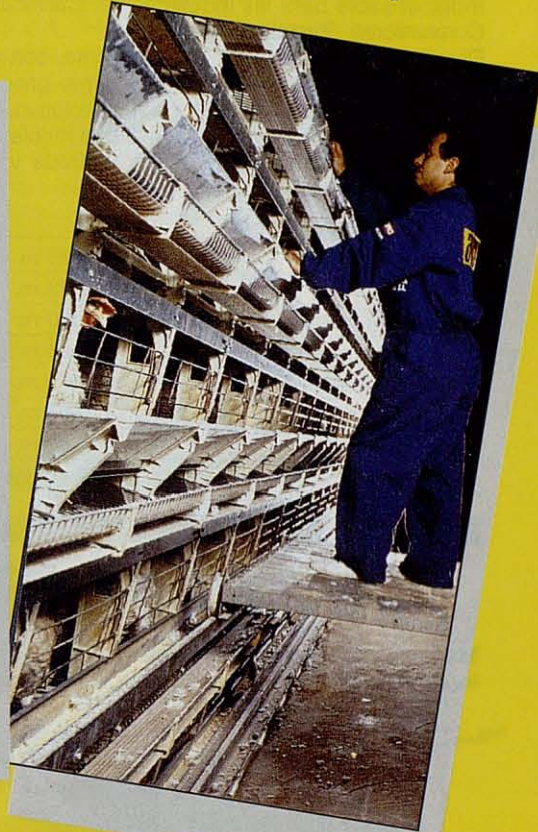
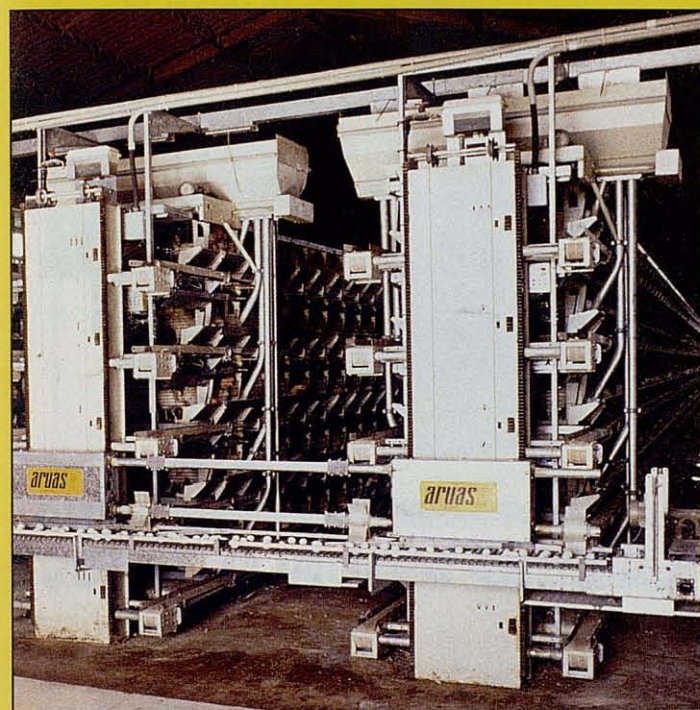


aruas

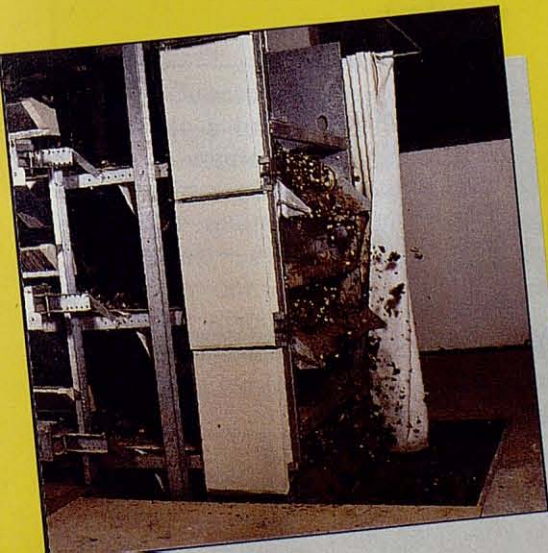
COMUSA, S.A.

BATERIAS COMPACTAS DE 3 Y 4 PISOS

Tecnología y calidad europeas en el mercado español



**COMPARE PRECIOS,
COMPARE RENDIMIENTOS!**



- Carros de reparto autopropulsados
- Recogida de huevos por pisos o a un solo nivel
- Estribo de acceso a pisos superiores con plataforma opcional
- Cintas de gallinaza apoyadas sobre rodillos giratorios

FABRICA Y EXPOSICION EN:

COMUSA, S.A.

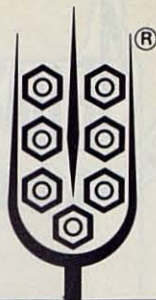
Ctra. de Villaverde a Vallecas, 295

28031 MADRID - 31

Tels: (91) 203 02 41 - 203 67 85

Fax: (91) 203 67 96

gama de lavadoras

ALBER®

TUNEL DE LAVADO MODELO R-160

Máquina compacta y robusta de multi-uso.

Indispensable para las industrias de: Cárnicas, Salas despiece, Salas incubación, Lácteas, Hortofrutícolas, Conservas, Pastelería, etc.

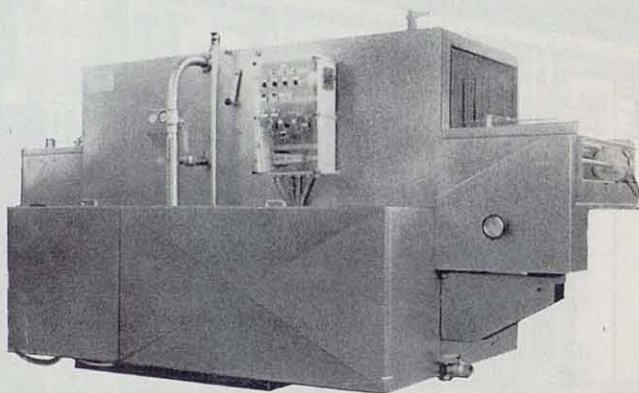
Diseñada para lavar con agua caliente, con y sin detergente y desinfectante.

El consumo de agua y calor es mínimo gracias a su reciclado a través de filtro rotativo.

La funcional estructura en acero inoxidable AISI-304 garantiza una duración ilimitada y una fácil limpieza.

Dimensiones standard:

Longitud máquina:	3,25 m.
Longitud túnel:	2,78 m.
Ancho total máquina:	1,60 m.
Ancho túnel exterior:	1,08 m.
Altura máquina:	1,60 m.
Ancho entrada túnel:	0,93 m.
Altura entrada túnel:	0,38 m.
Peso máquina aprox.:	900 Kgs.



TUNEL DE LAVADO MODELO T-1500

Máquina de lavado lineal adaptada para ser intercalada a cadena de transporte aéreo existente.

Indispensable para mataderos de aves, conejos, etc.

Diseñado para lavar con agua caliente, con y sin detergente y desinfectante.

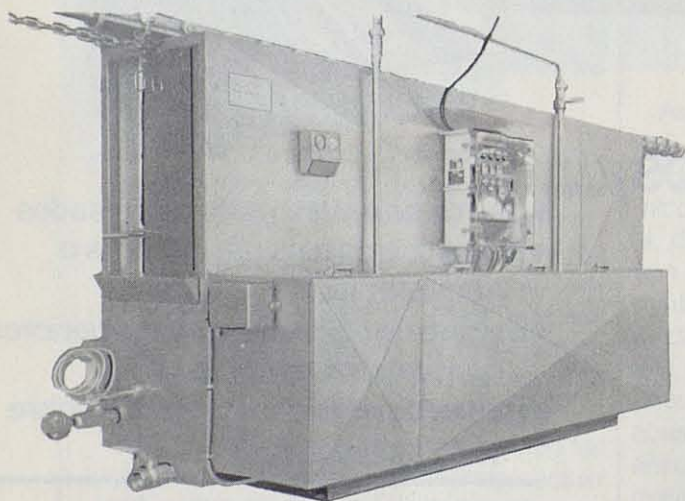
Consumo mínimo de agua y calor, gracias a su reciclado a través de filtro rotativo.

Permite la incorporación de una zona de soplado que facilita el escurrido de agua de los envases.

Su construcción es compacta y con materiales en acero inoxidable calidad AISI-304 en su totalidad.

Dimensiones standard:

Longitud:	3,60 m.
Longitud lavado:	2,75 m.
Ancho exterior túnel:	0,5 m.
Ancho total:	1,10 m.
Altura total:	1,70 m.
Ancho entrada túnel:	0,2 m.
Altura entrada túnel:	0,7 m.
Peso máquina aprox.:	950 Kgs.



maSa material agropecuario s.a.

Carretera Arbós, Km. 1,600 • (93) 893 08 89 / 893 41 46 • Télex. 53.142 HUBB-E

VILANOVA I LA GELTRÚ (España)

nuestros productos Promotor L y Promotor 43, de formulación compleja y con efectos de bioestimulación completa, compensando, de este modo, las múltiples situaciones de stress a las que son sometidas nuestras aves. No quisiera olvidar los estudios que se han ido realizando en materia antifúngica por vía oral que, de forma creciente, han ido azotando la fisiología digestiva de nuestras aves, cuando éstas se han visto sometidas a ciertos excesos con quimioterápicos poco estudiados.

En materia de sistemas de producción, las líneas consolidadas de investigación en el área de desinfección nos han permitido llegar a la elaboración de especialidades adaptadas a la problemática de cada situación.

Así pues, los desinfectantes, antifúngicos, metabólicos, correctores vitamínico-minerales y aditivos a pienso han ido complementando el espectro de soluciones que nuestras líneas de investigación nos han ido suministrando.



Sección de producción y envasado de líquidos.

El Director-Técnico viaja con frecuencia a los diferentes países donde Calier vende sus productos. Responder a la problemática sanitaria avícola en los mismos es su preocupación principal. ¿Existen diferencias muy grandes con respecto al nivel de la sanidad avícola española?.

Hace algunos años, cuando nuestra actividad se centraban en países del ámbito

latinoamericano y del sudeste asiático se podía decir que había enormes diferencias pero actualmente tenemos que responder a las exigencias que nos plantean los países europeos, algunos de ellos incluso con mayor nivel sanitario que el nuestro.

Por otra parte, cabe destacar el nivel adulto a que ha hecho acreedor el sector avícola en la mayoría de países, que configuran el mayor porcentaje de producción mundial. Esto garantiza una uniformidad como tendencia en materia de alimentación, sanidad, manejo, genética, instalaciones, etc...

Nos encontramos, por tanto, con países con tendencias desde el uso de cocteles anti-CRD hasta con países cuyas tendencias son las de no utilización de excesivos productos zoonosanitarios como, por ejemplo, Latinoamérica y Francia.

Cabe decir que, en la CEE la diversificación de los productos avícolas adaptados desde pollos de diferentes categorías permite mejorar la productividad, ofreciendo diversos tipos de éstos para el consumidor local. Este hecho, en nuestro país está todavía en vías de desarrollo y va a condicionar de forma irreversible la sanidad, los sistemas de alimentación, los de manejo, alojamientos, etc, así como toda la comercialización posterior, que implicaría marcas comerciales, denominaciones de origen, etc...

¿Obligan los problemas sanitarios de la producción avícola de otros países a hacer variaciones puntuales en productos zoonosanitarios para adecuar sus prestaciones a aquellas necesidades?

La adecuación de nuestros productos se realiza siempre desde el criterio de la rentabilidad del uso de los mismos, dotándoles de una flexibilidad en su uso y aplicaciones que sólo se puede llevar a cabo con el conocimiento de las bases farmacológicas y galénicas de los mismos.

Las diferencias sanitarias de unos países u otros quizás dependan en gran medida de la mayor intensificación a que se somete la producción avícola en los países más avanzados, en los que la patología infecciosa y médica tendrán un gran peso.

En cambio, las enfermedades de tipo

dependientes de la nutrición y la climatología, tendrán mayor peso específico en países menos desarrollados, sin descuidar las dos patologías anteriores.

En sus instalaciones centrales de Les Franqueses del Vallés, Barcelona, Calier ha ultimado nuevas y avanzadas instalaciones que permitirán la investigación y preparación de nuevos productos. ¿En qué consisten?

Desde hace siete años nos hemos planteado nuestro negocio con visión de futuro, debiendo reseñar que, durante los mismos, se han realizado obras constantes en nuestras instalaciones, con el fin de que queden definitivamente homologadas en la CEE. Ello nos obliga a poner al día todas las normas que la CEE ha dictado referente a las "Good Manufacturing Practices".

¿Qué es el Programa Informático Tiamutin?

Una de las mayores dificultades con las que se encuentran tanto los laboratorios como las empresas productoras de aves y huevos es la verificación de que aquellos resultados que tan atractivos aparecen sobre los prospectos, documentaciones técnicas y trabajos de campo, de los que se dispone como material de trabajo, sean más o menos extrapolables en cada situación particular.

Nuestro programa informático Tiamutin -"Spreadsheet"- permite evaluar con mayor exactitud los paneles económicos -beneficios, amortización de la inversión, márgenes brutos, etc.- de una forma realista y adaptada a cada caso particular. Creemos que es un paso más que facilita la comunicación entre empresas.

¿Prepara Calier otras estrategias en productos?

Una empresa que pretenda que sus productos sean altamente rentables para todos aquellos clientes que los consuman, debe tener como objetivo la demostración continuada de que sus conocimientos de una materia en particular, se mueven en el mismo nivel y lenguaje de aquellos utilizados por el sector internacional avícola en este caso. Un ejemplo es el programa

informático Tiamutin, así como su continua adaptación a las exigencias del mercado, o productos del tipo aditivos de piensos, que cumplen los requisitos comunitarios en formulación, galénica y aplicaciones.



Sección de envasado y etiquetado.

Ahora es Llorenç Teixé, Jefe de Producción, a quien dirigimos la siguiente pregunta. En el capítulo de los correctores y aditivos de pienso, en el que hay competencia, ¿qué innovaciones o diferenciaciones aporta Calier?

En la actualidad LABORATORIOS CALIER, S.A. ofrece una amplia gama de aditivos para la alimentación animal entre los que destacan:

-Estimulantes de las producciones, premezclas medicamentosas, acidificantes, saborizantes, aromatizantes, antifúngicos, así como una completa línea de correctores vitamínicos y minerales, no sólo para avicultura, sino para todas las especies domésticas.

Trabajar con todos estos productos en el pasado ha sido una tarea compleja, debido, por una parte, a la amplitud de la gama y a los problemas que estos productos pudieran ocasionar para el manipulador y para el fabricante de piensos en relación a la producción de polvos, mermas en producción, riesgos de hipersensibilidad y finalmente estabilidad en piensos harinosos o granulados.

Todo ello ha hecho que la concienciación de la empresa frente a dichos

BIG PAN 330

Durante la feria de Hanover se encontro un entusiasmo total sobre esta novedad de Big Dutchman, novedad que deseamos poner a la disposición de ustedes avicultores profesionales. Un producto inigualable en el mercado avícola. Un sistema totalmente práctico y



**No espere más!
El BIG PAN 330
está a su disposición.
Consultenos!**

facil de manejar. Con trampillas para cría en media nave. Distintos niveles de salida de pienso durante el ciclo de cría y acabado. Posición enversa de la parrilla asegura un alimento fresco y limpio. El diseño ideal para sus necesidades.



Big Dutchman

BIG DUTCHMAN IBERICA, S.A.

Poligono Industrial «Agro-Reus» · Calle Victor Català · Teléfono (977) 31 78 77
Apartado 374 · Fax (977) 31 50 47 · Télex 56865 bigd-e · 43206 REUS (Tarragona)

Técnica y experiencia a su servicio



NAVES AVICOLAS Y CUNICOLAS

CARACTERISTICAS GENERALES

- Estructura y paneles de cerramiento contruidos con hormigón armado y aligerado, de alto poder aislante.
- Cubierta de placas de fibrocemento a dos vertientes, con una inclinación del 20%, y aislada interiormente con placas ignifugas.
- Ventanas con cámara, y mecanismo de apertura y cierre mediante reenvíos y sinfines, sistema único en el mercado.
- Interiores totalmente diáfanos, sin columnas ni tirantes.

OTRAS CARACTERISTICAS

- Naves totalmente recuperables.
- Ahorro en calefacción.
- Materiales sólidos y resistentes de primera calidad.
- Mayor densidad de aves alojadas.
- Sistemas de ventilación y refrigeración adecuados para cada necesidad.
- Coste por m² edificado muy económico.
- Entrega y montaje inmediato.

No decida su nueva construcción sin antes consultarnos.
Ofrecemos presupuesto a su medida y necesidades, sin compromiso.

AHORRE ENERGIA EN VENTILACION



VENTILADORES TRIFASICOS DE GRAN CAUDAL

Versión con motor regulable: (entre 5.000 y 37.500 m³/h)

- Potencia eléctrica: 1 CV
- Sentido de giro reversible
- Trampilla de apertura centrífuga, y cierre hermético (se abre en los dos sentidos de giro)
- Libre de corrosión y mantenimiento
- Ideal para combinar con REFRIGERACION
- Facilidad y rapidez de instalación
- Bajo nivel de ruido
- PRECIO ASEQUIBLE: 82.000 Pts (velocidad fija)
103.000 Pts (velocidad regulable)

**Ningún otro ventilador puede ofrecer
tantas prestaciones**

Para calcular sin compromiso las necesidades de su explotación, contacte con:



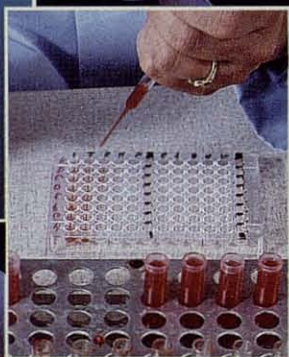
Hy-Line[®]

MARCA
PONEDORAS

VIABILIDAD EXCELENTE



La viabilidad excelente empieza con la buena genética. Los investigadores de Hy-Line utilizan las técnicas más modernas de hibridación, de selección y de clasificación de tipos de sangre para producir líneas genéticas superiores...líneas que son resistentes a enfermedades. Seguidamente las aves Hy-Line son expuestas a rigurosas pruebas de campo bajo condiciones comerciales. El resultado es que la ponedora Hy-Line es el ave que vive mejor durante el período de crecimiento al igual que en la postura. La viabilidad excelente producida genéticamente en la ponedora Hy-Line significa más ganancias para usted.



Hy-Line[®]

Progreso a través de la genética excelente

Hy-Line International • West Des Moines, Iowa 50265
Tel. (515) 225-6030 • Fax (515) 225-6425

problemas fuera empujándonos hacia la convicción de acometer dos tecnologías que en estos momentos se están desarrollando:

- Granulación de aditivos y correctores.
- Recubrimiento de formas sólidas.

Ambas nos permiten producir productos con una misma densidad en todos sus gránulos, evitando la producción de polvo y mejorando la manipulación de los mismos, su estabilidad y su seguridad.

Finalmente, es a Carles Montañés, Jefe de Exportación, a quien formulamos unas últimas cuestiones.

Como uno de los líderes españoles de exportación de productos zoonutricionales, no cabe duda de que Calier debe conocer muy bien las peculiaridades de ese mercado. ¿En qué países entran mejor los preparados españoles?

La diversidad de productos dentro del catálogo de Calier hace nuestra gama muy atractiva para la gran mayoría de importadores en todos los países, ya que permite cubrir las necesidades implícitas en las exportaciones avícolas. Así, sin descartar ningún área geográfica e independientemente del potencial que suponen los mercados en que nos hemos introducido, debemos basarnos en la grata experien-

cia adquirida en la zona iberoamericana donde nuestros productos disponen de una cuota de mercado privilegiada.

¿Tiene Calier instalaciones de producción propias en otros países o bien laboratorios colaboradores?

Hasta el presente momento, todo nuestro mercado de exportación es de productos elaborados en nuestras instalaciones de Les Franqueses del Vallés y actualmente se está construyendo una planta de producción en Venezuela, que esperamos entre en actividad dentro de cuatro meses.

Asimismo, disponemos de acuerdos de producción en países donde la legislación exige la producción local.

Para concluir, Sr. Francisco Vila, ¿no les asusta la competencia de las multinacionales?

Como Ustedes saben, formamos parte del Grupo Kern y debemos considerarlo como multinacional, puesto que tenemos delegaciones propias, además de en España, en Portugal, Suiza, Noruega, Hungría, Alemania, India, Hong Kong, Venezuela, Colombia y Guatemala.

Es nuestra intención el seguir ampliando nuestras oficinas de representación en otros países del mundo.

R



Modernización de las instalaciones de HIBRAMER

(Viene de página 321)

en cuenta para la mejor conservación de los huevos es que nunca superen la temperatura de 16°C. Para ello, toda la sala de clasificación tendrá una temperatura controlada, con lo que ayudará a conseguir una mejor calidad en el producto final. Con este fin se dispone de una flota de camiones isotermos, con lo que se sitúa el huevo en los centros de distribución en las mejores condiciones para su consumo.

Las pollitas que se van a meter son producidas por la misma casa en sus propios criaderos y alimentadas con el propio pienso producido en una fábrica situada a unos 14 km de las nuevas instalaciones.

Esta nueva granja, que totalizará 696.000 gallinas y cuya construcción se piensa realizar en unos 6 años, sustituye a otras que tiene esta empresa y que durante este período serán eliminadas.

R